

Servo Presse PE20 High Precision

Präzision, Flexibilität und Ergonomie für zuverlässige Pressprozesse



- Kraftbereich:0 - 8'000N
- 7 Kraftbereiche für eine präzise Kraftmessung
- Wiederholgenauigkeit / Positioniergenauigkeit: < 0.003mm
- OK / NOK Bewertung nach bedienerdefinierten Kriterien (Box, Tunnel, Min./Max.)
- Referenzieren und Messung durch integrierten Präzisionstaster
- Bedienung über PC mit Tastatur oder Touchscreen
- Anzeige der Auftragsdokumente (Zeichnung, usw.) für das aktive Teileprogramm
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs durch LED-Lampen, mit Qualitäts-Feedback
- Speicherung der Prozessdaten
- Anbindung an Kundennetzwerk
- Laden des Teileprogramms über Barcode (Optional)
- Als einzelne Presse oder kompletten Arbeitsplatz lieferbar (Ergonomischer Covatec Arbeitstisch oder nach Kundenspezifikation)

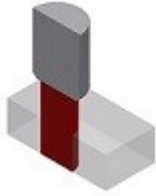


COVATEC

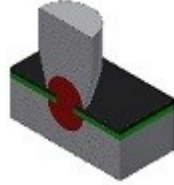
Servo Presse PE20 High Precision

Prozesse / Prozesstechnologie

Einpressen



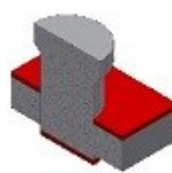
Vernieten



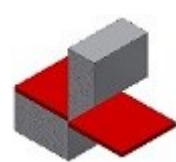
Clipsen



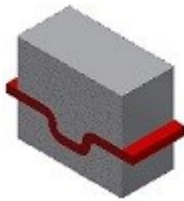
Stanzen



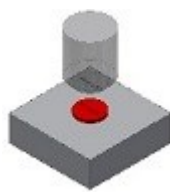
Schneiden



Formen



Markieren



Kraftmessen

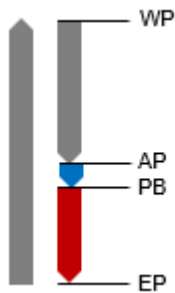


Positionmessen



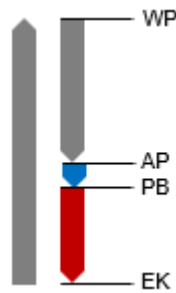
Die Servopresse PE20 ermöglicht eine einfache Parametrisierung der Prozesstechnologien. Um ein schnelles Einrichten der Prozesstechnologie zu ermöglichen, stehen vier verschiedene Technologien zur Verfügung. Erfahrungsgemäss decken diese, die meisten Anforderungen ab.

Positionieren auf Weg



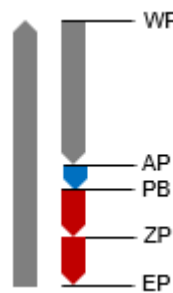
Beim Positionieren auf Weg, fährt die Presse auf eine vordefinierte Endposition.

Regeln auf Kraft



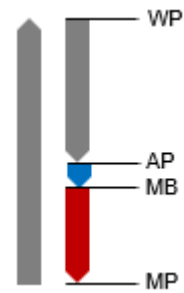
Beim Regeln auf Kraft, fährt die Presse auf eine vordefinierte Endkraft.

Positionieren mit Iteration



Während des Prozesses wird in Zwischenpositionen die Position gemessen. Gemäss der Messung wird errechnet, wieviel bis zur Endposition gefahren werden muss.

Messen



Beim Messen kann eine Kraft (Feder) oder eine Position gemessen werden.

WP Warteposition / AP Annäherungsposition / PB Prozessbeginn / EP Endposition / EK Endkraft
ZP Zwischenposition / MB Messbeginn / MP Messposition

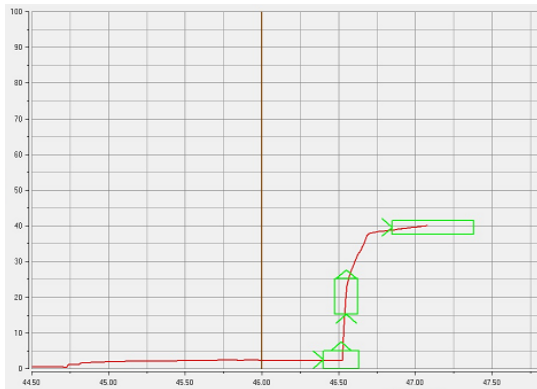


COVATEC

Servo Presse PE20 High Precision

Prozessansichten / Bewertungsmöglichkeiten

Der Benutzer kann zwischen zwei verschiedenen Prozessansichten auswählen.

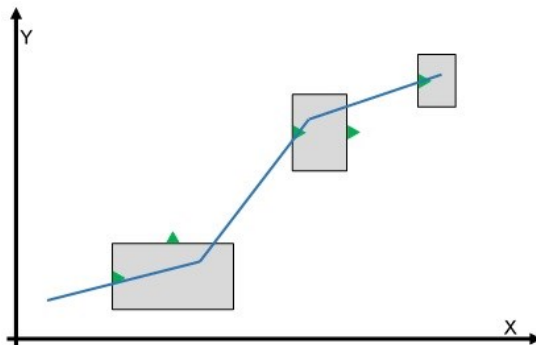


Kurve Weg- Kraft

Anzeige IO - NIO



Die Bewertung der Prozesse erfolgt über Boxen oder Hüllkurven.

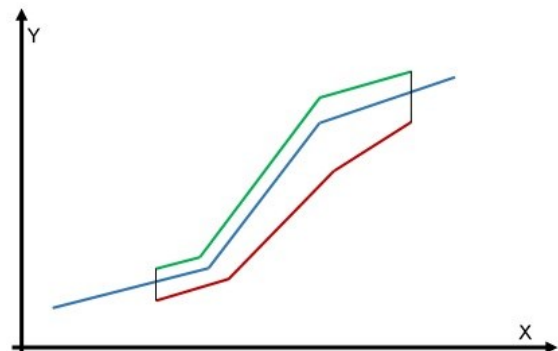


Box

Ein- und Austritt wie vorgegeben.
Keine Verletzung "geschlossener"
Seiten erlaubt. Jede Seite als Eintritt
bzw. Austritt definierbar.

Hüllkurve

Die Messkurve darf die obere und
untere Linie des Hüllkurvenbandes
nicht verletzen. Kurve über frei
wählbare Punkte definierbar



COVATEC

Servo Presse PE20 High Precision

Ergonomischer Covatec Pressenarbeitsplatz (Optional)

Ergonomie ist ein wichtiger Bestandteil bei der Entwicklung von Arbeitsplätzen. Covatec bietet einen Pressenarbeitsplatz an, der nicht nur durch sein Design heraussticht, sondern auch durch seine Ergonomie. Durch das Berücksichtigen diverser Grundprinzipien in Verbindung mit verschiedenen Einstellmöglichkeiten, können wir einen ergonomischen Arbeitsplatz anbieten, der mit einfachen Handgriffen, an jedem Mitarbeiter angepasst werden kann.



Eigenschaften

- Arbeitsfläche 1270 x 800mm
- Presse in Arbeitstisch integriert
- Feste Armabstützungen Covatec Standard
- Integrierter Kabelkanal mit Steckerleiste
- Sichtschutzblech
- Elektrisch in der Höhe einstellbar
- Anschlüsse: 230V, Druckluft >6 bis

Optionen

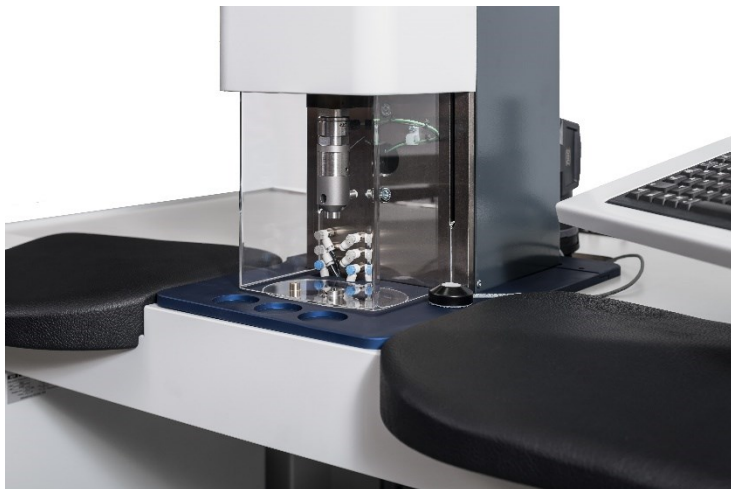
- Vereinfacht einstellbare Fussauflage
- Halterung mit ausziehbarer Vakuumbürste
- Halterung mit ausziehbarer Blasdüse
- Lampe Waldmann LED
- Ständer für Binokular Leica
- Ständer mit Tarifoldsichtmappen
- Div. Luftanschlüsse und Regler für Abblasdüse auf Tischblatt



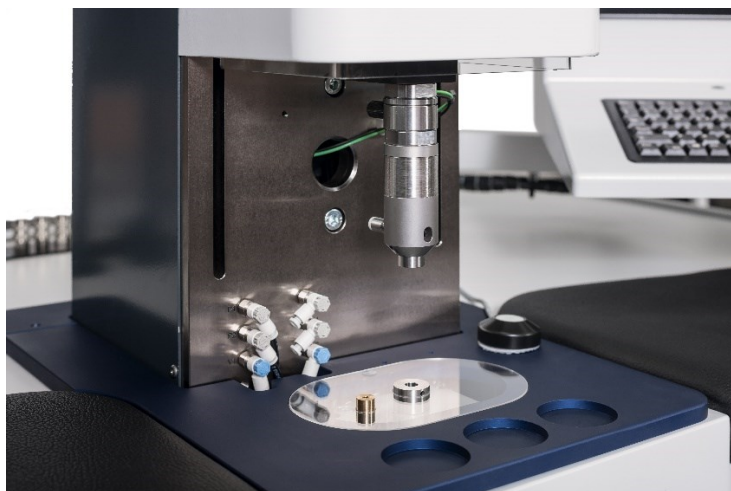
COVATEC

Servo Presse PE20 High Precision

Ergonomischer Covatec Pressenarbeitsplatz



Arbeitsbereich mit Teilebehälterplatte,
konfigurierbar nach Kundenwunsch



Druckluft- und Vakuuman schlüsse mit
entsprechenden Durchflussreglern für
Werkzeugfunktionen, einfach
konfigurierbar in Arbeitssequenzen



Integrierter Steuerschrank



COVATEC

Servo Presse PE20 High Precision

Technische Daten

Pressen Typ		PE20-2500	PE20-8000
Kraftbereich F max.	N	0 - 2'500	0 - 8'000
Spindelhub max.	mm	130	130
Geschwindigkeit	mm/s	0 - 300	0 - 250
Auflösung Wegmesssensor	µm	0.1	0.1
Auflösung Kraftsensor			
Kraftbereich 50N	N/Inkrement	0.002	0.002
Kraftbereich 125N	N/Inkrement	0.003	0.003
Kraftbereich 250N	N/Inkrement	0.008	0.008
Kraftbereich 500N	N/Inkrement	0.015	0.015
Kraftbereich 1250N	N/Inkrement	0.038	0.038
Kraftbereich 2500N	N/Inkrement	0.076	0.076
Kraftbereich 5000N	N/Inkrement	0.150	0.150
Positioniergenauigkeit	mm	< 0.003	< 0.003
Wiederholgenauigkeit	mm	< 0.003	< 0.003
Abmessungen			
Presse			
Höhe	mm	684	684
Tiefe inkl. Steckverbindungen	mm	450	450
Breite	mm	240	240
Ausladung	mm	73	73
Bedienpanel			
Höhe	mm	372	372
Tiefe	mm	338	338
Breite	mm	460	460
Steuerschrank			
Höhe	mm	542	542
Tiefe inkl. Steckverbindungen	mm	663	663
Breite	mm	316	316
Werkzeugaufnahme			
Spindel (Werkzeugoberteil)	mm	10H6	10H6
Tisch (Werkzeugunterteil)	mm	20H6	20H6
Gewicht komplett			
	kg	117	117
Versorgung			
Spannung	V AC	220 - 240	220 - 240
Frequenz	Hz	50 - 60	50 - 60
Leistung max.	kVA	2.3	2.3
Strom max.	A	10	10
Druckluft max.	MPa	0.6	0.6



COVATEC

Servo Presse PE20 High Precision

Ausrüstung

Ausrüstung			
X - Y Tisch für Werkzeugaufnahme unten		✓	✓
Schnellwechselsystem für Werkzeugunterteil		Optional	Optional
Integrierte LED-Beleuchtung einstellbar		✓	✓
Versch. Bel. Farben für Qualitätsanzeige		✓	✓
Programmauswahl durch Barcodeleser		Optional	Optional
Anzeige der Auftragsdokumente (Zeichnung, usw.) für das aktive Teileprogramm		Optional	Optional
Pneum. Ansteuerung Auswurfzylinder		✓	✓
Pneum. Auswurfzylinder		Optional	Optional
Pneum. Ansteuerung Zusätzliches Werkzeug		✓	✓
Angesteuertes Vakuum 2x		✓	✓
Angesteuerte Abblasluft 2x		✓	✓
Weg - Kraftmesssystem mit Auswertung OK / NOK		✓	✓

Technische Änderungen vorbehalten

Covatec AG
 Mattenstrasse 137
 CH-2503 Biel / Bienne
 Tel. 041 32 344 99 70
 info@covatec.ch / www.covatec.ch

COVATEC