

Speed Riveter SRIV-Multi

Präzision, Flexibilität, Schnelligkeit und Stabilität für zuverlässige Prozesse



COVATEC

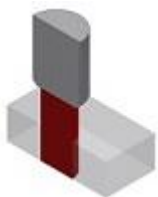
Speed Riveter SRIV-Multi

Präzision, Flexibilität, Schnelligkeit und Stabilität für zuverlässige Prozesse

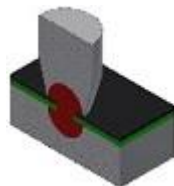
- Pneumatische Presse PA oder Servo Presse PE20
- Kraftbereich (je nach Presse) :0 - 13'000N
- Montage von X Einzelkomponenten
- Taktzeit pro Teil: min. 3 Sekunden
- Zuführung der Einzelteile über Wendelförderer oder Feeder
- Einlegen der Einzelteile mittels Pick and Place
- Einfacher Wechsel der Werkzeugsätze und Zuführungen
- Parametereinstellung wie Positionen der Pick and Place Einheiten oder Sensorik, je nach Ausführung, über taktilen Bildschirm
- Grafische und numerische Anzeige der Einpresskräfte und Messwerte
- Mehr als 90 verschiedene Teileprogramme speicherbar
- Speicherung der Prozessdaten
- Anbindung an Kundennetzwerk
- Auswertung OK / NOK, Teile werden automatisch sortiert

Prozesse

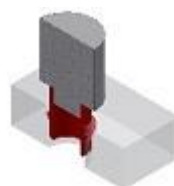
Einpressen



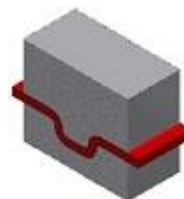
Vernieten



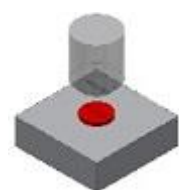
Clipsen



Formen



Markieren



COVATEC

Speed Riveter SRIV-Multi

Technische Daten / Ausrüstung

Speed Riveter SRIV- Typ		SRIV-Multi-PA	SRIV-Multi-PE
Pressen Typ		PA pneumatisch	PE20 elektrisch
Kraftbereich F max.	N	290 - 13'000	0 - 3'500
Spindelhub max.	mm	55	100
Geschwindigkeit	mm/s		0 - 150
Auflösung Wegmesssensor	µm		0.1
Auflösung Kraftsensor			
Kraftbereich 50N	N/Inkrement		0.002
Kraftbereich 125N	N/Inkrement		0.003
Kraftbereich 250N	N/Inkrement		0.008
Kraftbereich 500N	N/Inkrement		0.015
Kraftbereich 1250N	N/Inkrement		0.038
Kraftbereich 2500N	N/Inkrement		0.076
Kraftbereich 5000N	N/Inkrement		0.150
Positioniergenauigkeit	mm		< 0.003
Wiederholgenauigkeit	mm		< 0.003
Zuführungen / Handlingeinheiten			
Wendelförderer		Variante	Variante
Feeder		Variante	Variante
Pick and place, pneumatisch (mechanische Anschläge)		Variante	Variante
Pick and place, elektrisch (Positionen parametrisierbar)		Variante	Variante
Abmessungen			
Speed Riveter Multi			
Höhe	mm	2000	2000
Tiefe	mm	min. 100	min. 100
Breite	mm	min. 1200	min. 1200
Werkzeugaufnahme			
Spindel (Werkzeugoberenteil)	mm	8H6	10H6
Tisch (Werkzeugunterteil)	mm	15H6	15H6
Gewicht komplett			
	kg	300	300
Versorgung			
Spannung	V AC	220 - 240	220 - 240
Frequenz	Hz	50 - 60	50 - 60
Leistung max.	kVA	2.3	2.3
Strom max.	A	10	10
Druckluft max.	MPa	0.6	0.6
Ausrüstung Presse			
Rundtakttsich		✓	✓
Pressenpositionen abgestützt		✓	✓
Weg - Kraftmesssystem mit Auswertung OK / NOK		✓	✓
Sortierung der Teil OK / NOK		✓	✓
Andere Optionen		Optional	Optional

Technische Änderungen vorbehalten

Covatec AG
Mattenstrasse 137
CH-2503 Biel / Bienne
Tel. 041 32 344 99 70
info@covatec.ch / www.covatec.ch

COVATEC