

# Speed Riveter SRIV

Präzision, Flexibilität, Schnelligkeit und Stabilität für zuverlässige Prozesse



Geeignet für Mittel- und Grossserien



**COVATEC**

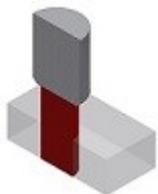
# Speed Riveter SRIV

Präzision, Flexibilität, Schnelligkeit und Stabilität für zuverlässige Prozesse

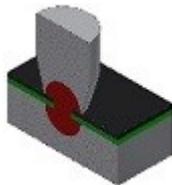
- Pneumatische Presse PA
- Kraftbereich ( je nach Presse ) :0 - 13'000N
- Montage von 2 Einzelkomponenten
- Taktzeit pro Teil: min. 3 Sekunden
- Zuführung der Einzelteile über Wendelförderer
- Einlegen der Einzelteile mittels Pick and Place
- Einfacher Wechsel der Werkzeugsätze und Zuführungen
- Parametereinstellung über taktilem Bildschirm
- Grafische und numerische Anzeige der Einpresskräfte und Messwerte
- Mehr als 90 verschiedene Teileprogramme speicherbar
- Anbindung an Kundennetzwerk
- Auswertung OK / NOK, Teile werden automatisch sortiert

## Prozesse

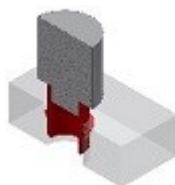
**Einpressen**



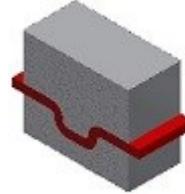
**Vernieten**



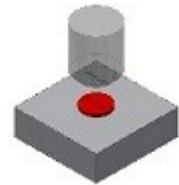
**Clipsen**



**Formen**



**Markieren**

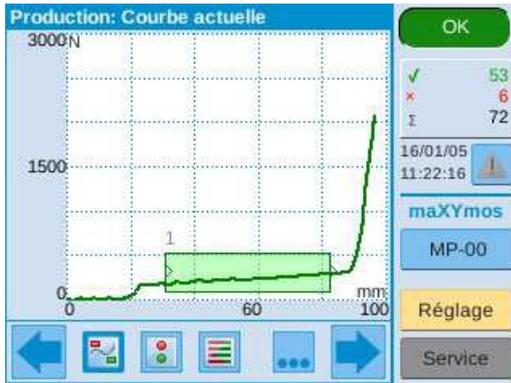


# Speed Riveter SRIV

## Weg- Kraftmessung mit Auswertung OK / NOK

Der Benutzer kann zwischen verschiedenen Prozessansichten auswählen.

**Aktuelle Messkurve**



**Ampel Gut / Schlecht**



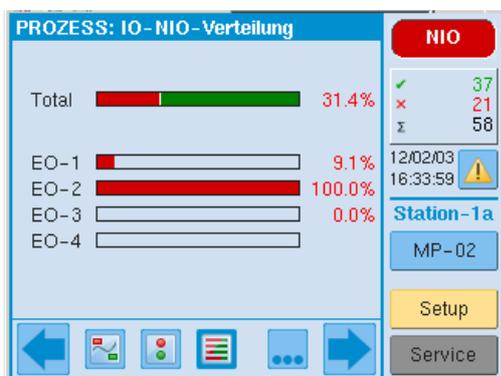
**Werte Tabelle**

| ... | Donnée | Valeur | Unité |
|-----|--------|--------|-------|
| 1   | Entrée | 160    | N     |
| 1   | Sortie | 293    | N     |
| ... | Ymax-Y | 2071   | N     |
| ... | Ymax-X | 96.4   | mm    |

**Online Prozessanzeige**



**Verteilung OK / NOK**



**Messkurven Historie**



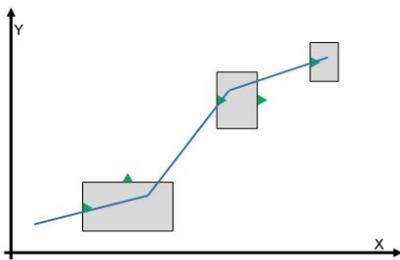
# Speed Riveter SRIV

## Weg- Kraftmessung mit Auswertung OK / NOK

Die Bewertung der Prozesse erfolgt über diverse Bewertungswerkzeuge.

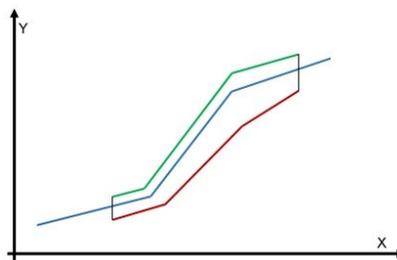
### Box

Ein- und Austritt wie vorgegeben. Keine Verletzung "geschlossener" Seiten erlaubt. Jede Seite als Eintritt bzw. Austritt definierbar.



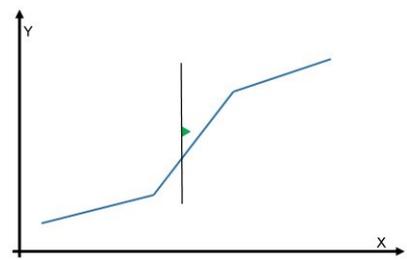
### Hüllkurve

Die Messkurve darf die obere und untere Linie des Hüllkurvenbandes nicht verletzen.



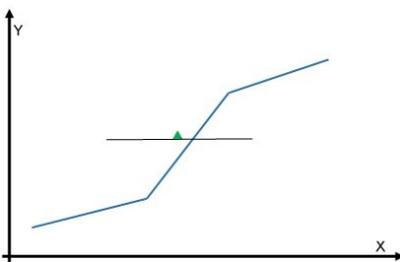
### Linie - Y

Linie muss einmal gekreuzt werden. Überwacht wird ein Wert- Y am Kreuzungspunkt



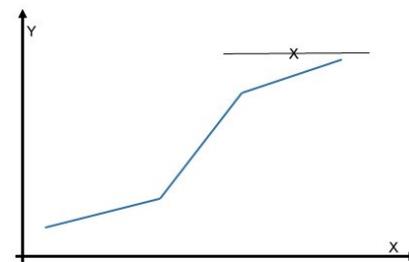
### Linie - X

Linie muss einmal gekreuzt werden. Überwacht wird ein Wert- X am Kreuzungspunkt



### Linie - NO PASS

Linie darf nicht gekreuzt werden. Andernfalls NIO



# Speed Riveter SRIV-2

## Technische Daten / Ausrüstung

| Speed Riveter Typ                                |      | SRIV-2-240 | SRIV-2-420 | SRIV-2-660 | SRIV-2-1300 |
|--|------|------------|------------|------------|-------------|
| <b>Pressen Typ</b>                               |      | <b>240</b> | <b>420</b> | <b>660</b> | <b>1300</b> |
| Zylinder Ø                                       | mm   | 75         | 100        | 125        | 2x125       |
| Kraft F max ( 0.6 MPa )                          | N    | 2380       | 4'240      | 6'620      | 13'000      |
| Kraft F min ( 0.2 MPa )                          | N    | 800        | 1'400      | 2'200      | 4'400       |
| Spindelhub max.                                  | mm   | 55         |            |            |             |
| <b>Zuführungen / Handlingeinheiten</b>           |      |            |            |            |             |
| Wendelförderer                                   |      |            |            | ✓          |             |
| Pick and place, pneumatisch                      |      |            |            | ✓          |             |
| <b>Abmessungen</b>                               |      |            |            |            |             |
| <b>Speed Riveter</b>                             |      |            |            |            |             |
| Höhe   | mm   | 1750       |            |            |             |
| Tiefe  | mm   | 800        |            |            |             |
| Breite   | mm   | 800        |            |            |             |
| <b>Werkzeugaufnahme</b>                          |      |            |            |            |             |
| Spindel ( Werkzeugoberteil )                     | mm   | 8H6        |            |            |             |
| Tisch ( Werkzeugunterteil )                      | mm   | 15H6       |            |            |             |
| <b>Gewicht komplett</b>                          | kg   | 300        |            |            |             |
| <b>Versorgung</b>                                |      |            |            |            |             |
| Spannung   | V AC | 220 - 240  |            |            |             |
| Frequenz   | Hz   | 50 - 60    |            |            |             |
| Leistung max.                                    | kVA  | 2.3        |            |            |             |
| Strom max.                                       | A    | 10         |            |            |             |
| Druckluft max.                                   | MPa  | 0.6        |            |            |             |
| <b>Ausrüstung Presse</b>                         |      |            |            |            |             |
| X - Y Tisch für Werkzeugaufnahme unten           |      |            |            | ✓          |             |
| Pneum. Ansteuerung Auswurfzylinder               |      |            |            | ✓          |             |
| Pneum. Auswurfzylinder                           |      |            |            | ✓          |             |
| Pneum. Ansteuerung Zusätzliches Werkzeug         |      |            |            | ✓          |             |
| Angesteuertes Vakuum 4x                          |      |            |            | ✓          |             |
| Angesteuerte Abblasluft 2x                       |      |            |            | ✓          |             |
| Weg - Kraftmesssystem mit Auswertung<br>OK / NOK |      |            |            | ✓          |             |
| Sortierung der Teil OK / NOK                     |      |            |            | ✓          |             |

Technische Änderungen vorbehalten

Covatec AG  
Mattenstrasse 137  
CH-2503 Biel / Bienne  
Tel. 041 32 344 99 70  
info@covatec.ch / www.covatec.ch

**COVATEC**