

# Thermokompressions-Schweissanlage SR10 - 1120

Stabilität, Flexibilität und Geschwindigkeit für zuverlässige Prozesse



- Schweissbare Kupferlackdrähte Ø 0.01 - 0.20mm
- Technologieträger auf Ständer montiert, mit motorisierter Z-Achse, Hub 60mm
- Erhältlich als Handarbeitsplatz, integrierbar in die Technologieplattformen SR10-1135 und SR10-1139 oder als Einheit zur Integration in eine bestehende Anlage
- Generator frei programmierbar
- Bedienung über PC mit Tastatur oder Touchscreen
- Speicherung der Prozessdaten
- Anbindung an Kundennetzwerk
- Automatische Zuführung der Teile durch Roboter oder Handlingseinheit ( Optional )

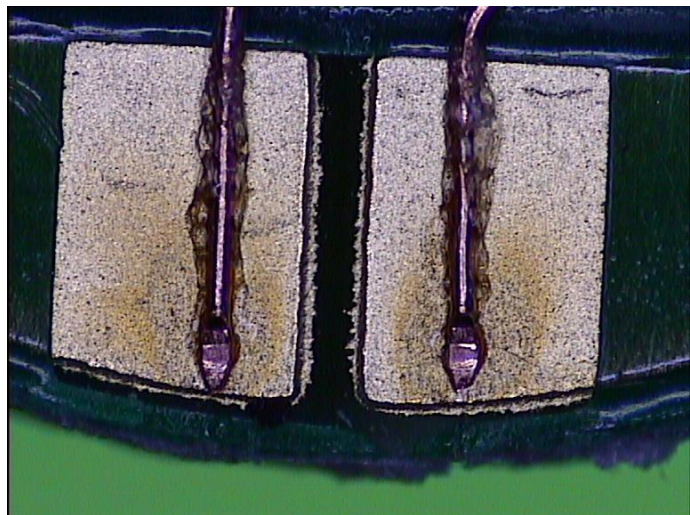
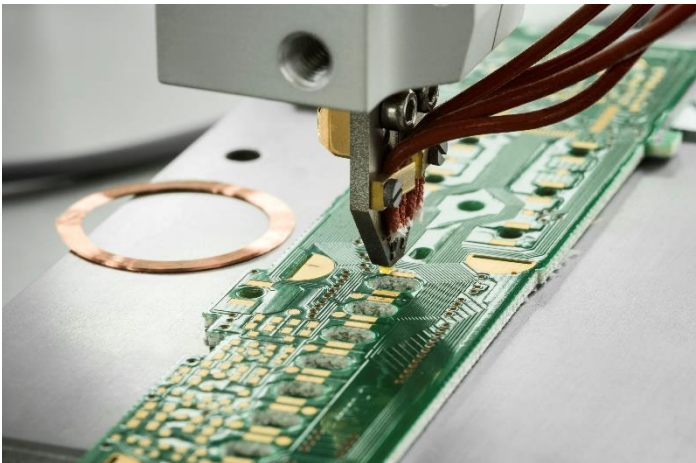


**COVATEC**

# Thermokompressions-Schweissanlage SR10 - 1120

## Technologie

- Diese Technologie wird zum Verbinden feiner Kupferlackdrähte (  $\varnothing$  0.01 - 0.20mm ) eingesetzt. Sie hat sehr viele Vorteile gegenüber der herkömmlichen Methode Kupferlackdrähte auf einem Pad zu fixieren.
- Der Schutzlack muss dabei nicht mehr mit einer Flamme abgebrannt werden und der Draht oder das Pad müssen nicht verzinnt werden.
- Die Technologie vereint alle diese Schritte in einem, d.h. der Schutzlack wird beim Kontaktieren auf dem Pad verbrannt; die Zykluszeit beträgt dabei ungefähr 0.5 Sekunden.
- Der Prozess kann frei parametrierbar werden; als Parameter können die Temperatur, die Zeit vor dem Schweißen, die Schweisszeit, die Eintauchtiefe und die Schweisskraft eingestellt werden. Die Parameter werden dauernd überwacht; die Eintauchtiefe dient dabei als Qualitätsmerkmal, wozu minimal bzw. maximal Werte definiert werden.
- Wir setzen Wolfram- oder Diamantthermoden ein. Letztere hat eine bedeutend längere Standzeit als die Wolframthermode; hinzu kommt, dass deren Temperatur stetig überwacht und geregelt wird. Bei der Wolframthermode wird grundsätzlich nur ein kurzer Stromimpuls abgegeben, der deren Spitze zum glühen bringt.



# Thermokompressions-Schweissanlage SR10 - 1120

## Technische Daten / Ausrüstung

Thermokompressionsschweissen		SR10-1120
<b>Abmessungen</b>		
<b>Handarbeitsplatz</b>		
Höhe	mm	590
Tiefe	mm	600
Breite	mm	700
<b>Generator zur Integration</b>		
Höhe	mm	195
Tiefe	mm	315
Breite	mm	390
<b>Schweisskopf zur Integration</b>		
Höhe	mm	335
Tiefe	mm	205
Breite	mm	45
<b>Gewicht komplett</b>	kg	50
<b>Versorgung</b>		
Spannung	V AC	230
Frequenz	Hz	50 - 60
Leistung max.	kVA	3.6
Strom max.	A	16
Druckluft max.	MPa	0.6
<b>Ausrüstung</b>		
Messung der Eintauchtiefe		✓
Kraftmessung		✓
Krafteinstellung		✓
Wasserkühler		✓

Technische Änderungen vorbehalten

Covatec AG  
 Mattenstrasse 137  
 CH-2503 Biel / Bienne  
 Tel. 041 32 344 99 70  
 info@covatec.ch / www.covatec.ch

**COVATEC**