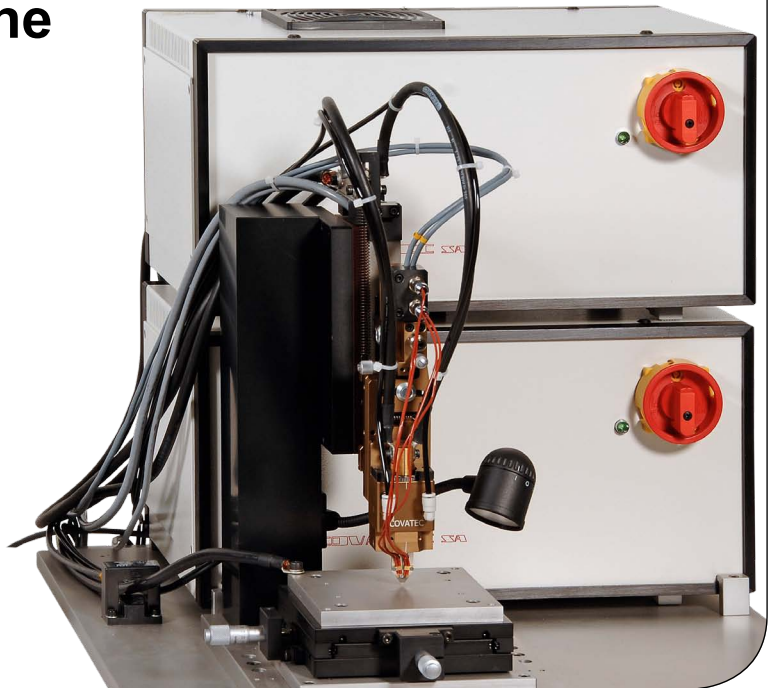
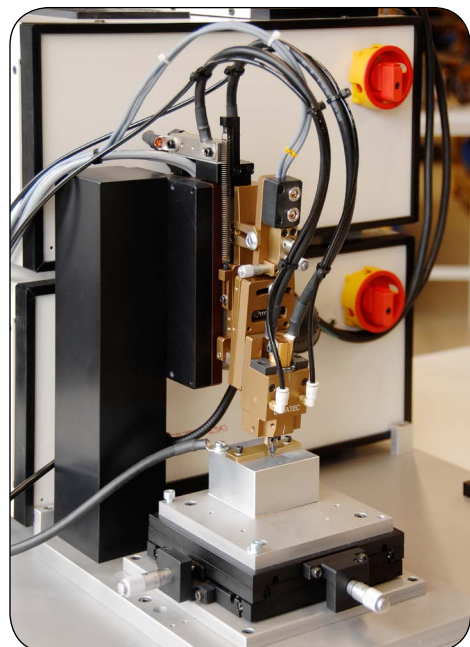


# Thermokompressions- Schweissmaschine

Typ SR10-1120  
1.5 oder 2.5 KVA



- Schweissanlage zum Schweißen von Kupferlackdrähten  $\varnothing 0.01 - 0.3\text{mm}$
- Erhältlich als Einzelmaschine oder nur der Schweisskopf für eine Linienintegration
- Bedienung über externen PC



**COVATEC SA**

# Thermokompressions-Schweissmaschine

## Typ SR10-1120 1.5 oder 2.5 KVA

### Konzept

- Schweisskopf zur Installation in fixen Stationen oder in automatischen Produktionslinien
- Manuelle Einstellmöglichkeiten des Kopfes in  $\theta$  auf 360 Grad,  $\theta X$  und  $\theta Y$  mit Blockierung
- Separate Steuerung mit externem PC
- Separates Gehäuse für Trafo
- CE-Konform nach 2006/42/CE

### Steuerung

- PC mit TFT-Bildschirm mit Maus und Tastatur
- SPS mit Leistung- bzw. Messkarte(n), Software zur Eingabe der Parameter und Bestimmung der Toleranzen
- Daten für Statistik können ausgelesen werden
- Schnittstellen: TCP-IP oder digitale I-O

### Parameter

- Schweisstemperatur
- Schweisszeit
- Schweisskraft
- Eintauchtiefe (für grössere Drähte)
- Verschiedene Positionen
- überwachung: min./max. Toleranz

### Ausführungen

- SR10-1120-22: Schweisskopf auf motorisierter Kulisse mit Gewindespindeltrieb montiert (Hub 50 mm)
- SR10-1120-26: Schweisskopf auf magnetischer Lineareinheit montiert (Hub 85 mm)
- Für beide Ausführungen: Kurzschlusschweissen oder Schweissen mit gleichbleibender Temperatur

### Optionen

- SR10-1120-22: 2 unabhängige Schweissköpfe mit einer Steuerung
- SR10-1120-26: 5 unabhängige Schweissköpfe mit einer Steuerung

14.4.2010