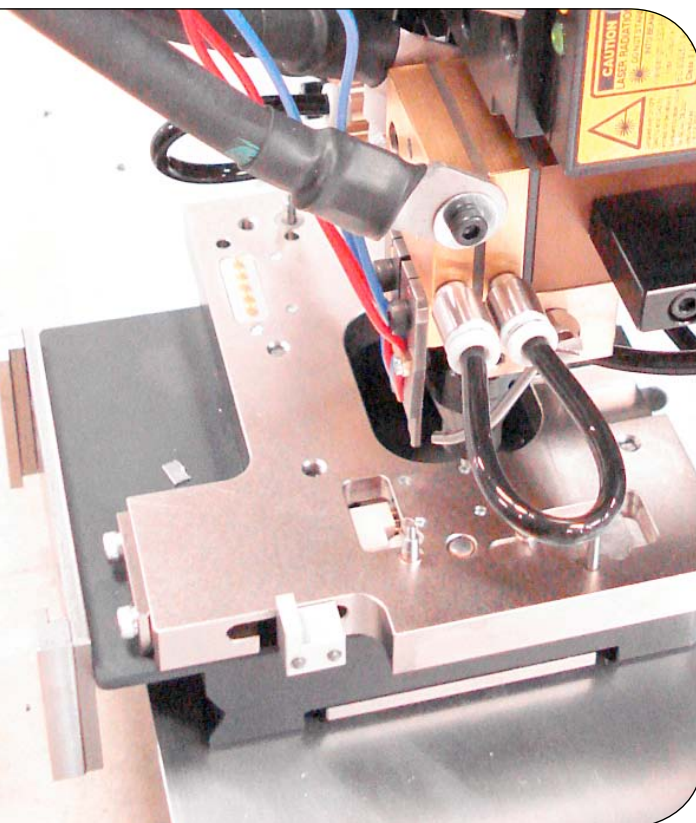
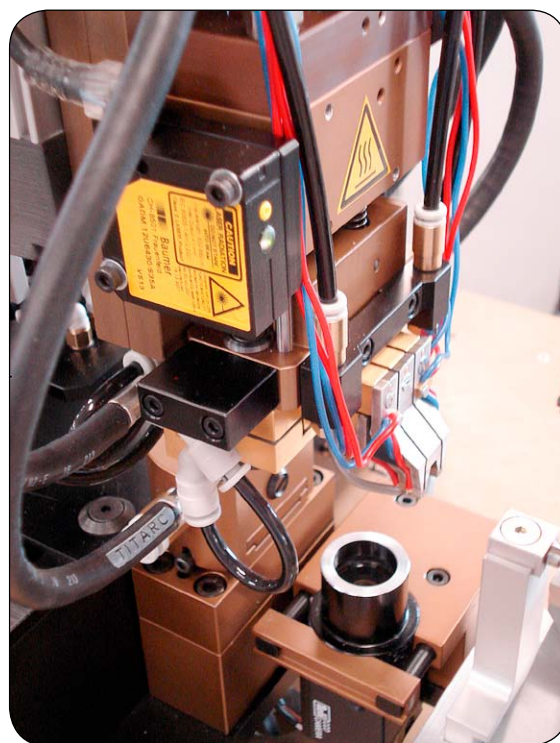


## Equipement de sertissage à chaud 2.5 KVA SR10-1146



- Equipement de sertissage à chaud pour la fermeture de châssis synthétiques
- Technologie de déformation de plots synthétiques en champignons (rivets) ; permet de remplacer le vissage
- Cette technologie est souvent utilisée dans l'industrie automobile et médicale



**COVATEC SA**

# Equipement de sertissage à chaud

## 2.5 KVA SR10-1146

### Concept

- Tête avec vis à billes montée sur portique
- Tête de sertissage refroidie par circuit d'eau
- Réglages manuels de la tête en X +/- 10 mm
- Conforme à la Directive 2006/42/CE

### Commande

- PC industriel
- SPS avec cartes Covatec
- Interfaces vers :  
débitmètre, dispositif de nettoyage
- Ecran TFT avec souris et clavier
- Statistiques (les données destinées à l'analyse peuvent être recueillies par TCP-IP)

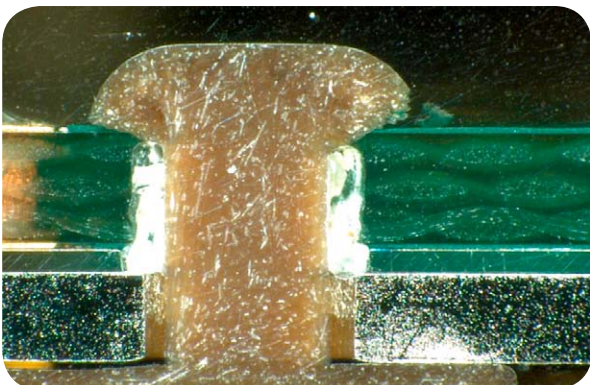
### Paramètres

- Température
- Température de refroidissement
- Temps
- Force (par ressort)
- Ecrasement lors du sertissage
- Surveillance : tolérances min./max.

### Exécutions

- Machine sans carénage pour intégration dans une ligne de montage ou sur un col de cygne pour intégration autour d'une table tournante ; commande séparée dans ces 2 cas
- Machine Stand-alone sur une châssis avec commande intégrée

Coupe d'un «champignon»  
après sertissage



### Options

- Chien de tenue des composants avec mesure de distance par laser
- Mesure de la force (régulation possible)

14.2.2012