

**Multifunktions-
maschine
2.5 KVA
zum Löten /
Heissiegeln
SR10-1142**



- Maschine mit Gewindespindeltrieb
- Baukasten-Prinzip; Diverse Optionen auf Kundenwunsch erhältlich
- Bedienung und Steuerung über Industrie-PC



COVATEC SA

Multifunktionsmaschine 2.5 KVA zum Löten / Heissriegeln SR10-1142

Konzept

- Kopf mit Gewindespindeltrieb auf Trägerportal montiert
- Manuelle Einstellmöglichkeiten des Kopfes: in X +/- 10 mm, in θ X
- Abmessungen: T 670 x B 620 x H 700
- CE-Konform nach 2006/42/CE

Ausführungen

- Maschine ohne Schutzhäube zur Integration in einer Montagelinie mit separater Steuerung
- Tischmaschine mit Schutzhäube und separater Steuerung
- Maschine auf Sockel montiert mit im Sockel integrierter Steuerung

Steuerung

- Industrie PC
- SPS mit Covatec Steuerkarten
- Schnittstellen zu:
Flüssigkeitdurchflussmessgerät,
Silikon- bzw. Kaptonbandabroller und
Reinigungsvorrichtung
- TFT-Bildschirm mit Maus und Tastatur
- Statistik (Daten zur Auswertung können über TCP-IP entnommen werden)

Optionen

- Manueller Tisch in Y
- Pneumatischer Tisch
- Elektrischer Tisch
- Messung der Eintauchtiefe beim Löten
- Kraftmessung (Kraftregulierung möglich)
- Kaptonbandabroller zum Löten
- Silikonbandabroller zum Heissriegeln
- Reinigungsvorrichtung für Thermode
- Kühlbarer Kopf in Verbindung mit Kühlgerät
- Kamera oder Binokular zur Überprüfung der Einlegeposition

Parameter

- Löt- bzw. Heissriegeltemperatur
- Abkühltemperatur
- Zeit
- Druck
- Eintauchtiefe (beim Löten)
- Überwachung: min./max. Toleranz

22.7.2010