

**Stand alone
Maschine
2.5 KVA
zum Löten /
Heissriegeln
SR10-1139**



- Maschine auf Sockel mit Rundscharlttisch zum Laden / Entladen, Löten / Heissriegeln und zur Kontrolle
- Bedienung und Steuerung über Industrie-PC
- Baukasten-Prinzip; Diverse Optionen auf Kundenwunsch erhältlich



COVATEC SA

Stand alone Maschine

2.5 KVA zum Löten / Heissriegeln SR10-1139

Konzept

- Maschine auf geschweisstem Sockel aufgebaut
- Kopf mit pneumatischer Kulisse auf Trägerportal montiert
- Rundschalttisch mit 3 Positionen (Laden / Entlade, Löten / Heissriegeln und Kontrolle mit Vision)
- Manuelle Einstellmöglichkeiten des Kopfes in X und Y +/- 15 mm mit Blockierung
- Abmessungen:
T 835 x B 1260 x H 1690 mm
- CE-Konform nach 2006/42/CE

Steuerung

- Industrie PC
- SPS mit Covatec Steuerkarten
- Schnittstellen zu:
Flüssigkeitdurchflussmessgerät,
Silikon- bzw. Kaptonbandabroller und
Reinigungsvorrichtung
- TFT-Bildschirm mit Maus und Tastatur
- Statistik (Daten zur Auswertung können über TCP-IP entnommen werden)

Parameter

- Temperaturgradient
- Heissklebetemperatur und Heissklebezeit
- Abkühltemperatur
- Spezifischer Druck auf der Thermode
- Vorschub Silikonbandabroller
- Überwachung: min./max. Toleranz

Optionen

- Messung der Eintauchtiefe beim Löten
- Kraftmessung (Kraftregulierung möglich)
- Kaptonbandabroller zum Löten
- Silikonbandabroller zum Heissriegeln
- Reinigungsvorrichtung für Thermode
- kühlbarer Kopf in Verbindung mit Kühlgerät
- Kamera oder Binokular zur Überprüfung der Einlegeposition
- Ohne Visionsystem, aber mit 2 Löt-/Heissriegelköpfen
- Ohne Visionsystem, aber mit 1 Fluxstation und 1 Löt-/Heissriegelkopf

8.12.2010