

**Pneumatische
Multifunktions-
maschine**
2.5 KVA
zum Löten /
Heissiegeln
SR10-1135



- Maschine mit pneumatischer Kulissee
- Baukasten-Prinzip; Diverse Optionen auf Kundenwunsch erhältlich
- Bedienung über Touch-Screen



COVATEC SA

Pneumatische Multifunktionsmaschine

2.5 KVA zum Löten / Heissriegeln SR10-1135

Konzept

- Kopf mit pneumatischer Kulisse auf Trägerportal montiert
- Manuelle Einstellmöglichkeiten des Kopfes: in X +/- 10 mm, in θ X
- Abmessungen:
T 670 x B 620 x H 700 mm
- CE-Konform nach 2006/42/CE

Ausführungen

- Maschine ohne Schutzhäube zur Integration in einer Montagelinie mit separater Steuerung
- Tischmaschine mit Schutzhäube und separater Steuerung
- Maschine auf Sockel montiert mit im Sockel integrierter Steuerung

Steuerung

- SPS mit Covatec Steuerkarten
- Schnittstellen zu:
Flüssigkeitdurchflussmessgerät,
Silikon- bzw. Kaptonbandabroller und
Reinigungsvorrichtung
- HMI über Touchscreen
- Kommunikation mit der Fertigungslinie über digitale I-O
- Statistik (Daten zur Auswertung können über TCP-IP entnommen werden)

Optionen

- Manueller Tisch in Y
- Pneumatischer Tisch
- Elektrischer Tisch
- Messung der Eintauchtiefe beim Löten
- Kraftmessung
- Kaptonbandabroller zum Löten
- Silikonbandabroller zum Heissriegeln
- Reinigungsvorrichtung für Thermode
- kühlbarer Kopf in Verbindung mit Kühlgerät
- Kamera oder Binokular zur Überprüfung der Einlegeposition

Parameter

- Löt- bzw. Heissriegeltemperatur
- Abkühltemperatur
- Zeit
- Druck
- Eintauchtiefe (beim Löten)
- Überwachung: min./max. Toleranz

22.7.2010

Industriestrasse 5
CH-2552 Orpund
Tel. +41 (0)32 344 99 70
Fax +41 (0)32 344 99 80
eMail info@covatec.ch



COVATEC SA